



**PROFACTOR**<sup>®</sup>  
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

RU

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



АРТИКУЛ

PF UBV 278  
PF UBV 279  
PF UBV 280  
PF UBV 281

**КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ  
ПОЛНОПРОХОДНОЙ «STRONG»  
С ПОЛУСГОНОМ**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кран шаровой PROFACTOR® STRONG с полусгоном применяется в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого, хозяйственно-бытового и промышленного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости неагрессивные к материалам крана. Кран с полусгоном позволяет создавать легкоразъёмные узлы трубопроводных сантехнических систем.

Краны PROFACTOR® STRONG предназначены для установки в сантехнических системах самой высокой категории надёжности: высотные здания, магистральные трубопроводы с повышенным номинальным давлением, объекты специального назначения.

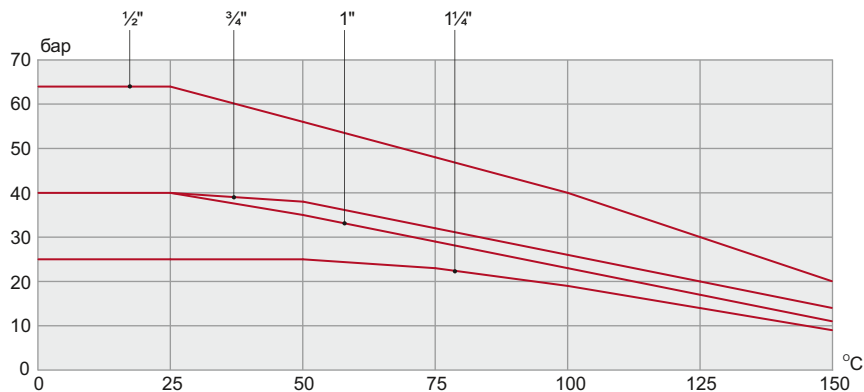
## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Параметр	Значение	Стандарт
Условный проход (номинальный размер) DN, мм	DN15 – DN32	ГОСТ Р 52720-2007, ГОСТ 28338-89, (ISO 6708)
Присоединительная резьба G	½" – 1¼"	ГОСТ 6357-81, (ISO 228/1, DIN 259)
Номинальное (условное) давление PN, бар	25 – 64 (см. таблицу 3)	ГОСТ Р 52720-2007, ГОСТ 26349-84
Температура рабочей среды, °C	–30°C +150°C (см. график)	ГОСТ Р 52720-2007
Класс герметичности затвора	«А»	ГОСТ Р 54808-2011
Отношение эффективного диаметра крана к диаметру входного отверстия патрубка его корпуса, %	>95 полнопроходной кран	ГОСТ 21345-2005
Средний ресурс, циклов	40 000	ГОСТ Р 27.002-2009, ГОСТ 21345-2005
Ремонтопригодность	пригоден	ГОСТ Р 27.002-2009, (IEC 60050 (191):1990-12, NEQ)
Средний срок службы, лет	40	ГОСТ Р 27.002-2009, ГОСТ 21345-2005

Краны соответствуют требованиям стандарта DIN EN 13828.

График зависимости максимального рабочего давления от температуры:



### 3. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Корпус крана выполнен из двух латунных никелированных частей (1) и (2), соединенных резьбой с фиксацией полимерным анаэробным клеем, имеющим WRAS-допуск (одобрен к применению при контакте с питьевой водой).

Латунный никелированный полусгон (12) соединяется с корпусом посредством латунной никелированной накидной гайки (11). Герметизацию соединения обеспечивает уплотнительное кольцо (10). Кран такой конструкции является легкоразъемным узлом, очень удобным при монтаже и эксплуатации.

Запорный механизм крана представляет собой латунный хромированный шар (4), приводимый в движение вертикальным латунным никелированным штоком (5). В качестве седельных уплотнений используются фторопластовые кольца (3). Шток крана невыдавливаемый, так как вставлен изнутри корпуса (1) и имеет ограничительный буртик. Фторопластовый сальник (6) с помощью никелированной резьбовой поджимной втулки (7) обеспечивает герметизацию штока. Ручка (8) крепится к штоку при помощи самоконтрящейся гайки (9) с нейлоновой вставкой, и имеет специальное пломбировочное отверстие. На гайку надевается силиконовый колпачок (13) синего или красного цвета. Ручка алюминиевая с лакокрасочным покрытием.

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90° по часовой стрелке. Для лучшего сцепления с уплотнительным материалом при монтаже на наружной присоединительной резьбе полусгона крана сделаны насечки.

Конструктивной особенностью крана является наличие специальных утолщений корпуса в местах повышенной механической нагрузки, что обеспечивает целостность изделия при монтаже и эксплуатации.

Кран шаровый «STRONG» с полусгоном

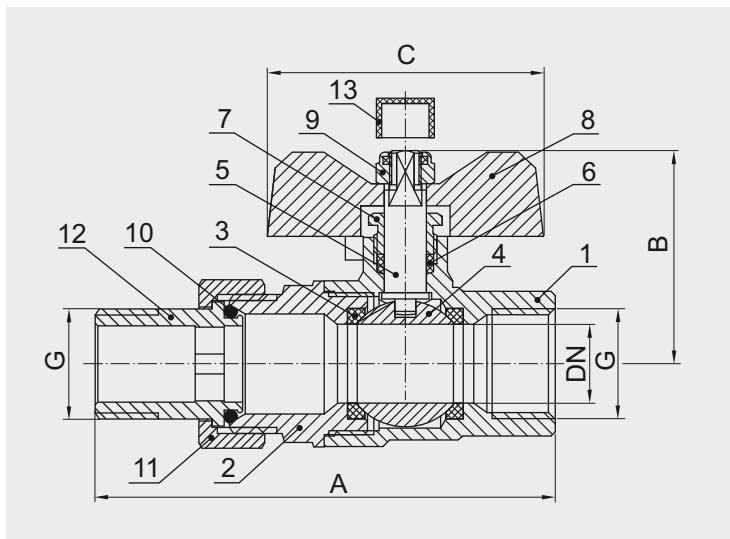


Таблица 2

Поз.	Наименование	Материал	Стандарт
1	Корпус	Латунь CW617N	DIN EN 12165
2	Футорка корпуса	Латунь CW617N	DIN EN 12165
3	Уплотнительные кольца шара	PTFE	FDA21 CFR177.1550
4	Шар	Латунь CW614N	DIN EN 12165
5	Шток	Латунь CW614N	DIN EN 12165
6	Сальник штока	PTFE	FDA21 CFR177.1550
7	Поджимная втулка	Латунь CW614N	DIN EN 12165
8	Ручка	Алюминий Al	DIN EN 1676
9	Гайка крепления ручки	Сталь нерж. AISI 304	DIN 985, ISO 10511
10	Уплотнительное кольцо полусгона	EPDM	DIN ISO 3601
11	Накидная гайка	Латунь CW617N	DIN EN 12165
12	Полусгон	Латунь CW617N	DIN EN 12165
13	Цветной колпачок	Силиконовая резина	—

#### 4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Таблица 3

Артикул	DN	G	PN, бар	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
PF UBV 278	15	½"	64	87,5	40,5	52,5	288
PF UBV 279	20	¾"	40	101,5	50,5	63	470
PF UBV 280	25	1"	40	120	54	63	750
PF UBV 281	32	1¼"	25	137	62,5	74,5	1010

#### 5. УКАЗАНИЕ ПО МОНТАЖУ

Кран может устанавливаться в любом монтажном положении. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009).

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п.2.8).

В качестве уплотнителя для резьбовых соединений следует применять ленту ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал PTFE — политетрафторэтилен), полиамидную нить с силиконом, лён со специальными пастами, а также другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений при проектной температуре и давлении рабочей среды, согласованные в установленном порядке.

После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность. Их необходимо подвергнуть испытанию гидростатическим (гидравлическим) или пузырьковым (пневматическим) методом в соответствии с ГОСТ 25136 и ГОСТ 24054.

#### 6. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Кран должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в п. 2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления ручки, в результате чего может прийти в негодность хвостовик штока.

Не рекомендуется использование крана для работы в средах, содержащих абразивные компоненты. В этом случае срок службы может быть сокращен. Поэтому, при использовании крана в системах по перемещению среды с высоким содержанием механических примесей, необходима установка на входе дополнительного фильтрующего оборудования.

Для нормального функционирования изделия в течение продолжительного времени рекомендуется профилактически открывать/закрывать кран один раз в месяц.

Если при эксплуатации крана возникла небольшая протечка по штоку из-под ручки, то необходимо снять ручку и подтянуть поджимную втулку сальникового уплотнителя до прекращения течи.

Изделие, описанное в настоящем техническом паспорте представляет собой технически сложное устройство которое должно устанавливаться специалистом, имеющим соответствующую квалификацию и опыт работ с данным оборудованием.

Монтаж и запуск в эксплуатацию должен быть осуществлен авторизованной и сертифицированной компанией.

Компания Profactor Armaturen GmbH оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства, которые не влияют на технические характеристики устройства, а также на его функциональные особенности.

